PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 2002–183251 (43)Date of publication of application: 28.06.2002

(51)Int.Gl. G06F 17/60 // G06F 17/30

(21)Application number : 2000-378715 (71)Applicant : YAMATO PROTEC CO

(22)Date of filing: 13.12.2000 (72)Inventor: INUI MASATOSHI

MATSUMOTO HIROBUMI

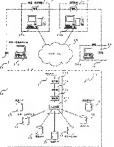
MEGUMI HIROTOSHI
TOKORO KAZUNORI
TAKAMATSU ISAO
HIRASAWA MASAYUKI
OKADA YUTAKA
MINAMI YOSHIAKI
TANIMOTO YUTAKA

(54) PRODUCT MANAGEMENT SYSTEM

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To manage a product from the production through the disposal and also to easily and quickly deal with a claim.

SOLUTION: This product management system 10 is provided with a product database 12 in which at least a record prepared in each product to be shipped is stored. a retrieving part 110 for retrieving the database, an inputting and outputting part 111 for inputting and outputting information to/from the database, a communicating part 112 connected to a computer provided at a base through a network and a storing part 113 for storing information received through the network. The record constituting the database 12 has at least a product number attached individually to each product and distribution information representing the existence position of a product from the shipment of the product to its disposal as data items. The system 10 individually manages product distribution on the basis of contents inputted by the computer provided at the base



and recorded in the field of the distribution information through the communicating part 112 and the inputting and outputting part 111.

(19)日本場特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(II)特許出版公開番号 特|期2002-183251 (P2002-183251A)

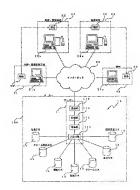
(43)公曜日 平成14年6月28日(2002.6.28)

(SI)IntCL7	殿別訂号	PI			9~73~}`(参考)	
G06F 17/60	106	C06F I	7/60	1.06	5 B 0 7 S	
	ZEC			ZEC		
	302			302E		
	318			31811		
	3 3 0			3 3 0		
	来统定者	未納求 萧求马	(の数16 (DL (金 12 頁)	最終更に続く	
(21)胡麟壽号	特職2000-378715(P2000-378715)	(71) 出額人	00011490	5		
			ヤマトブ	ロデック株式会社	i.	
(22) 計版日	平成12年12月13日 (2000.12.13)	大阪府大阪市東域区深江北2丁目1番10号				
		(72) 発明者 乾 雅俊				
			東京都港	区白金台5-17-	2 ヤマトプロ	
			テック株	式会社内		
		(7%)発明者	松本博	文		
			東京都港	区白金台5-17-	2 ヤマトプロ	
			デック株	式会社內		
		(74)代班人	10006317	4		
			弁理士 :	佐々木 功 (外	1名)	
					最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 製品管理システム

(57) 【聊約】

【課題】 製品が生産から廃棄までを一環して管理する と共に、クレームに対しても容易かつ迅速に対応する。 【解決手段】 少なくとも、出荷される各製品ごとに作 成されるレコードが蓄積される製品データベース12 と、データベースを検索する検索部110と、データベ ~スに対する情報の入出力を行う入出力部111と、ネ ットワークを介して拠点に備えたコンピュータと接続す る遺信部112と、ネットワークを介して受信した情報 を記憶する記憶部113とを備え、製品データベース1 2を構成するレコードは、少なくとも、各製品に開閉に 付された製品番号と、製品が出荷されてから廃棄される までにおける該製品の存在場所を表す物流情報とをデー 夕項目として有し、拠点に備えたコンピュータにおいて 入力され通信部112及び入出力部111を介して物度 情報のフィールドに記録された内容に基づいて、製品の 物流を開閉に管理する製品管理システム10を提供す 8.



【特許請求の範囲】

議製品データペースを構成するレコードは、少なくと 6、各製品は国別に付きれた製品番号と、製品が出向さ れてから廃棄されるまでにおける該製品の存在場所を表 す物流情報とをデータ項目として有し、鉄縄点に備えた コンピュータにおいて入力をお添建信頼及び減入出力部 を介して鉄製施活情報のフィールドに記載された内等に基 づいて、鉄製品の物流を個別に管理する製品管理システ

【請求項2】 拠点には、生産・廃棄処理工場、物流・ 密業拠点、販売業者、職客の何れかが含まれる請求項1 に影動の拠品管理システム。

【請求項3】 製品データベースは、廃棄の依頼の有無 を示す廃棄依頼のデータ項目を有する請求項1または2 に記載の製品管理システム。

【該京項4】 製品データベースは、製品が廃棄された か否かを示す廃棄フラグのデータ項目を有し、装廃業フ ラグのフィールドが廃棄されたことを示すときは、該契 品に関するレコードを削除する論字項1乃至3に記載の 製品を無システム

【請求項5】 過去に発生した各クレームごとに作成されるレコードからなるクレームデータベースを備え、 該クレームデータベースは、少なくとも、クレーム内容 と対応内容とをデータ項目として育し、

いず社かの風点で新たなクレームが発生して譲越点のコンピューウにおいて第クレームの内容が入力されて、 ・ トラークを介して説内容を受信して記憶器に記憶したと さは、親クレームデータベースを検索器が始楽し、ほう在 サームと開一のクレームが少レームデーダベースに存在 する場合には、該側一のクレームが記録されたレコード の対応序盤のフィールドを入出力部が提み出す請求項1 万定はに記載の場合理システムが

【請求項6】 入出力部が読み出したフィールドの内容 を、クレームが発生した拠点のコンピュータに転送する 請求項うに記載の製品管理システム、

【請求項7】 クレームデータペースは、クレームの内 窓が公開可能か密かを示す公開可否フラクをデータ項目 として有し、検索部においては、該公開可否フラクのフ ィールドの内容に基づき、クレームが発生した拠点のコ ンピュータに対応内容のフィールドの内容と迷信するか 告かを決定する精を用うまたは6に記載の製品管理シス テム

【謝求項8】 クレームデータベースは、クレームの対

象となった製品の品目を示す品目番号をデータ項目として有し、

該品目を担当する社員に関する情報が記録された担当者 のテータ項目を少なくとも有するレコードが密覧される 馬甲データベースを備え

【請求項9】 新たに発生したクレームと同一のクレームがクレームデータベースに存在しない場合には、

クレーム内容をデータ項目として有するレコードをクレ ム対応データペースに存成し、終クレーム内容のフィ ールドに、該新たに発生したクレームの内容を記録する 請求領ラ乃至8に記録の限品倫理システム。

【請求項10】 クレーム対応データベースを構成する レコードは、少なくとも、対応開始、行動予定、発生原 別、辨決策、解決方針、効果のデータ項目を有する請求 項9に記載の製品管理システム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、生産した製品や工 率施工制件、保守契約物件等の生涯管理を行うシステム に関する。

[0002]

【従来の統脩】メーカーの正準において生産された製品 は、物成拠点や販売税息、更には販売業を経て割客に 接るのが一般がごある。そして、製品に結婚や不具合が 発生した場合には、販売業者やメーカーの観念担当当の需念が に出海いて整理を行ったり、当該拠品がメーカーに塞ば れてメーカーにおいて終題が行われたりする。また、契 命等により修理不可能な場合には、狭寒されることもあ る。

[0003]

【発明が解決しようとする課制 しかしながら、工場からの出南後はメーカーが製品を一括して管理することができないたが、製品が流速のとの関附にあるのかを担鍵することができない。従って、製品に不良会等が発生したとしても、メーカーはそれを迅速に関連して対処することができないという問題がある。

【0004】また、順客は結晶の寿命を犯罪することが で含ないため、寿命が過ぎた後も引き続きその製品を使 用し、適切なタイミングで襲撃を行かないためにトラブ ルが発生する場合がある、野に、産業無難物等・場合に は観客が自由に原義することができないため、メーカー 観で廃棄についても責任を持たなければならない。

【0005】一方、寿命が過ぎる青であっても、クレームが発生した場合には観別に対応しているために、過去

に寄せられたクレームと同じようなクレームが他の顧客 から寄せられたときにも別の担告者が一から対応してい ることが多く、迅速な対応を図ることができる体制には なっていない。

【0006】そこで本発明は、製品が生産から廃棄まで を一環して管理すると共に、クレームに対しても容易か つ出速に対応することを目的とする。

100071

【0008】そして、拠点には、生産・廃棄処理工場。 物流・営業拠点、販売業者、顧客の何れかが含まれるこ と、製品データベースは、廃業の依頼の有無を示す廃棄 体類のデータ項目を有すること、製品データベースは、 製品が飛業されたか否かを示す廃業フラグのデータ項目 を有し、膨緊フラグのフィールドが膨撃されたことを差 すときは、製品に関するレコードを削除すること、過去 に発生した各クレームごとに作成されるレコードからな るクレームデータベースを備え、クレームデータベース は、少なくとも、クレーム内容と対応内容とをデータ項 目として育し、いずれかの拠点で新たなクレームが発生 して拠点のコンピュータにおいてクレームの内容が入力 されてネットワークを介して内容を受信して記憶部に記 慌したときは、クレームデータベースを検索部が検索 し、そのクレームと関一のクレームがクレームデータベ 一スに存在する場合には、同一のクレームが記録された レコードの対応内容のフィールドを入出力部が読み出す こと、入出力部が読み出したフィールドの内容を、クレ ームが発生した拠点のコンピュータに転送すること、ク レームデータベースは、クレームの内容が公開可能が否 かを示す公開可否フラグをデータ項目として有し、検索 部においては、公開可否フラグのフィールドの内容に基 づき、クレームが発生した拠点のコンピュータに対応内 容のフィールドの内容を送信するか否かを決定するこ と、クレームデータベースは、クレームの対象となった 製品の品目を示す品目番号をデータ項目として有し、そ の品目を報当する計量に関する情報が記録された相当者 のデータ明目を少なくとし有するレコードが蓄積される 品目データペースを踏え、既に、担当省の連絡が先示す。 電話時考まだは、ルルアドレスのデーク項目を有する社 員データペースを備え、晶目番号に基づき、品目・データペースの次が独新データペースを検索し、品目を担当する 担当者を求めること、新たに発生したクシームと同一の クレームが分レームデータペースに存在しない場合に は、クレーム内容をデータ項目として有するレコードを クレーム対応デークペースに停成し、クレーム内容の イールドに、新たに発生したクレームの内容を記述する こと、クレーム対応データペースに解し、フレームド等のフィールドに、新たに発生したクレームの内容を記述する こと、クレームが表示。例如第一ク項目を有することを行加的 な要件とする。

【0009】このように構成される製品管理システムに よれば、製品の存在場所が常にデータベースに記述され るため、物意的選における最品の動きを把握することが できると共に、廃棄の申請に応じ、廃棄する製品を集荷 することができる。

[0010]また、クレームが発生した場合には、まず 過去に同じクレームがあったかどうかを根索し、同じク レームがあった場合には、そのときの対応内容を無阻 て迅速に解決を図ることができる。また、対応内容を損 級のパソコンに面部表表示させることにより期条のみで解 決することができる。

【0011】更に、過去に属じクレームがなかった場合 でも、クレームの内容に応じて品目ごとの担当客に迅速 に連絡がなされ、当該品目に関する各部門において原因 を実明すると共に解決策を検討することができる。 【0012】

【発卵の実施の態態】 木原卵の実施の形態の一向として、製品の生産から廃棄までを一括して管理することができる目に示する場合で表現合理システム10は、メーカー10はにおいて構築されたシステムであり、サーバー11と、このサーバー11からアクセスされる製品DB12、銀客DB13、クレーム対応DB14、クレームのB15、品目DB16、社費DB17、関係業者DB18とから頻度される。

【901.3】サーバー11には、各りBを検索する検索 部110と、各データベースに対する情報の入出力を行 う入出力部111と、インターホット等のメットワーク を介して各機点に個えたコンピュータと接続する通信部 112と、ネットワークを介して受償した情報を記憶す る記練部113とを備えている。

【0014】一方、管理の対象となる製品は、生産・発 発地理工場21において生産され、物高・質素放成22 及び販売業者23を経て、観客24に提供される。そし て、生産・洗業地理工場21、物波・営業拠点22、販 売業者23。観客24のそれぞれの拠点に備えたコンビ ュータ21a、22a、23a、24aは、ネットワークの一種であるインターネット25を介してサーバー1 1に接続可能となっている。

【00151 サーバー1 ほには、インターネット25を 介してアクセスを払るホームページを有しており、コン ビューク21a、21b、21c、21dからは、通信 第112を介してこのホームページの内容を見たり、メーカー100に対する要提、クレーム等の情報を書き込んだりすることができる。そして、最も込まれた情報 は、最新の情報として名DBに反映させることができ

【0017】観客DB13は、顧客ごとにレコードが作成されるデータペースであり、各レコードのデーク項目 は、製品を購入した顧客ごとに付きれる固有の番号で去 る観客書号13aと、当該顧客の任名や名称を示す概容 名称13aと、当該顧客の係入した製品の製品を号をデ す簿入製品13cと、当該顧客の高速は適か製品を号をデ す簿入製品13cと、連続線客の富華出書の計員番号 を示す相当番13dとから確認される。

【0018】クレーム対応DB14は、職参が購入した 製品について概念から寄せられたクレームを記録し、ク レーム対応の過差管理の次めにクレームととにじコード が削波されるボータベースであり、各レコードのデータ 利配は、クレームに対する対応を開始したか活かを示す 対応開始14aと、担当着の行動予度を示す行動予定 4bと、各部門で労明したクレームの発生の原因を示す 業定版四14cと、各部門で対した解析後を示す解決 第14dと、長終的に決定した解決の方針を示す解決 対14eと、実際に開決度主実施して得られた効果を示すが決 が別よりをといるが表された効果を示すが決ま

【00 1 9】クレームのB1 5は、基本のクレームの内 客をクレームごとのレコードとして萎積したデータベー スであり、各レコードのデータ項目は、クレームごとに 付された参与であるクレーム番号15 aと、当該クレー ムが発生した職名の番号を示す郷名番号15 bと、当該 クレームが発生した機能の番号を示す東品参り15 c と、当該クレームの保健的容易を示すシレーム内容15 dと、『第次クレームの好応した担当権の社員番号を示す 対応着15 eと、異体的な対応の内容を示す対応内容1 51と、クレームの内容が対外的に公開可能が否かを示す公開可否フラグ15gと、クレームが解決したか否か を示す解決済みフラグ15gと、クレームが解決したか否か

【0021】社費DB17は、製品を提供する会社の社 員ごとにレコードが作成されるデータペースであり、開 くレコードのデータ項目は、社動の需号を示す社員等等 17aと、その社員の氏名を示す社員に発している。 の社員の緊急連絡時の電話書号を示す電話書号17c と、その社員の緊急連絡時の電子メールアドレスを示す メールアドレス17dとから前数される。

【0022】関係業者10日18は、製品の製造に携わった業者ととにレコードが作成されるデータベースであ の、各レコードのデーク項目は、業者ととに付きれた間 有の器やである業者等引 18 a と、当年資金の共産であ 業者を採作18 b と、当該業者の売の関連物場時で別 の最を示す取引状態 18 c と、「自該集者からの短入検索 における不良品後生率、久品等、関係評価を示す品質状態 指18 d とか・機能される。

【0023】次に、製品の流速及びそれに伴う処理について図る。図4のフローゲャートを要求して説明する。 ます、生命、廃棄処理工場。21において生態されたゲーカー160の製品20は、物流、営業拠点22に出ては、製品を販売業名24に出荷される。そして、物定、営業拠点22においては、製品を販売業名24に出版光業者23を達じて購入した製品を示することができる。

【60241生態・距棄地理工場21において製品が生産されるとます。埋めの製品に前分配参与付える。この面有の番号は、例えばバーコードとして製品に貼り付けると実に、コンピュータ21aからサーバー1のホームページにアクセン、ビインの製品を行うなのフェールドに製造される。またこのとき、当該製品の品目番号12kg コット番号12ck 、生産日や生業組長、生産インについての土産情報に2とも作せて製品のB12で記録する(81)。

【0025】製品番号が付された製品は、生産・廃棄処 理工場21から物流・富葉独立22には耐される、出荷 の時点では、その製品が生産・廃棄処理工場21から出 寄された単放び出荷資素を入出力部111によって製品 DB12の物産情報12に記録する(S2)。

【0026】物流・営業拠点22においては、生産・廃 業処理工場21からの製品入荷を検収した段階で、コン ビューク22aからサーバー11のホームページにアク セスすることにより、製品DB12の物度情報12e に、その製品が物度・営業機長22に入業して機関が終 アした盲及びその物度・営業拠長22の条件、保管場所 を入出力部111によって運輸する(83)。

【00271次に、販売業者23からの出前体制により 物風、密築機点22から販売業名25に製品を出寄する 場合は、出席の物点で物産、産業拠点22において製品 に付された製品番号をパーコードリーグ等を用いて読み 取り、巡信部112を介してサーバー11のホームペー ジェアウセスし、製品のB12の構成制料12によっ て記録さる(54)、この成は、顕多24から複雑技文 を挙行て出席した場合と観響なる。

【0028】一方、既完業和23においては、物値 営業拠点22からの製品入画を検収した段階で、パーコードリーダ等を用いてその製品部号を読み取り、コンピュータ23 aからサーバー11 かホームページにアクセス し、製品がB172を増発12 e に、その製品が販売業63 aに入前して検収が終了した皆及びその販売業52 3 の名称を入出力都111によって記録する(S5)。

【0029】販売業者23においては、顧客からの注文 に応じて製品を出荷する段階で、製品番号をパーコード リーダ窓で接み取り コンピュータフェッからサーバー 1.1のホームページにアクセスし、製品DB12の物流 情報120に、顧客24にその製品を出荷した管、顧客 名等を入出力器111によって影響する(S6)。 【0030】一方、製品を受け取った郷客24は、検収 を完了すると、コンピュータ24aからサーバー11の ホームページにアクセスし、製品DBの物流情報12e のフィールドに、製品を受け取った質及びその購入者の 氏名、住所等を記録する、また、購入者の氏名や名称。 職入した腿品の製品委号、営業の損害者を入力すること により概容登録がなされる、顧客登録を行うと、顧客D B13を構成するレコードが作成され、顧客ごとに間有 の番号が付与されて顧客番号13aに指納され、入力し た内容が、顧客名称13 a、購入製品13 c、担当者1 3 dに格納される(87)。

【0031】このように、生産・廃業処理工場21における出荷から翻客24に製品が使るまでの間において、 製品の存在場所が常にデータへ一スに記録されるため、 メーカー100位、製品の流瀬段階における製品の動き を掲載することができる。

[0932]製品が不要となって振聴とようとする場合 は、鎖落24のコンピュータ24 aから適能部112を 介してサーバー11のホームページにアクセスし、施築 を依頼する旨を入力すると、入出力部111によって製 品DB12名構成するレコードの境験依頼12fのフィールドにその音が記録をおる。 【0033】一方、これを認識したメーカー100では、 振成業者23または前値、背葉終点22に対して 収を指示し、当該機品を生業・ 廃棄地産に第31に集荷 させる(S10、S11)。そして、生産・廃棄機理工 場31に23いて原産機理を行い、廃棄が完了すると、コ ンピュータ21 aからサーバー11のホームページにア クセスし、入出力部111が製品DB12の廃棄フラグ 12 sにその拠品が廃棄された旨をセトトする。 廃棄フ ラダ12 sがセットされると、製品の生涯管理が終了す る(S12)。

【0034】こうして、顧客からの廃棄の申請に応じ、 廃棄する製品を集演することができるため、製品の出荷 から廃棄までの生涯管理を容易かつ円滑に行うことがで きる。

【9035】次に、クレー人処理について、図4を参照 して説明する、職客24において製品に放路等が発生し た場合は、コンピエータ244からサーバー11のホー ムページにアクセスし、そのホームページにおいて、最 高級男及び顕客番号、具体的なクレームの内容を書き込 むと、記憶部113を構成するメモリやハードティスク にそのカレームの内容が振憶される(520)。また、 拠島の設得箇所をデジタルがラで撮影し、デジタル値 像を入力してホームページに書き込む、こうして各情報 がホームページに入力されると、クレーム番号が行ける わる。

【0036】そしてサーバー」1は、クレーム番号とと のレコードをクレームDB15に作成する。このレコー ドには、個々のアレームごとにクレール容号15aが付 され、ホームページに書き込まれた内容に対定して、顕 窓俗号15b、製品番号15o、クレーム内容15dが 配送される。

(0037) こうしてクレームが発生して記憶節113 に記憶されると、メーカー100にわいては、サーバー 11の検索部110が、クレームDB15から過去に伸 或された限しクレームがあるかどうかを検索する「S2 1)、護当さるクレームがあった場合は、そのクレーム か公開可省アラグを読み出し、その他からそのクレーム が公開可能かどうかを検索部110において判断する (S21)

【0038】そして、クレームDB15の公割可否フラグ15点が公開可能であることを要している場合は、そのレコードの対応内容157のフィールドを入出り第11か第4出して観念24のパソコンに記述して実示ささら(523)、そして、概念自身が対応し、解決した場合は、解決所みフラグ151に解決済みである音をセットする(524)。

【0039】一方、過去に作成されたクレームDBに該 当するクレームがあるが公開下可能である場合、または 過去に作成されたクレームDBに該当するクレームがケ い場合は、概定DB13に登録されている担当者13d の社員番号を入出力縮111か電み出し、これに基づ き、検練器11の社員DB17において当該担当者の 毎員氏名17 a、電話番号17 c、メールアドレス17 dを検索さる。そして、親等からの連絡を受けた対応者 は、検索により家かた担当者の機帯電波に電話するか、 または電子メールを気信することにより当該担当者と連 添をとる (825)。

【0042】議路を受けた専担当券が開駅に対応を開始 すると、クレー会体党DE14の対応開始14点のフィールドに対応を開始した当のフラグをセットする(S2 8)、そして、各部門の担当等の当該地目に関する専門 職能を生かしてルームの事を選及を明する、原因の 労明にあたっては、品目DB16の品質状況16点のフィールドに記録された、当該出目に関する不具合発生内 等や限度が変更を参照することができる。

【00031また、品目DB16の網線楽者165のフィールドに記録された加工者の業者等号から関係業者 B18を検索し、乗着各株18b、取引状態18c、品 貸球職18dを参解することができる。なお、クレーム 対応DB14の折動予定14bのフィールドに各担当者 の折動予定等を入力することで、連续管理を行う。

【0044】そして、各権当者が原因を突明すると、その原因をクレーム対応DB14の発生原因14cのフィールドに入力する(S29)、こうして各部門から出された原因について、メーカー10のにおいて観察度別にランク付けを行い。各部門に耐決策を検討させる。

【0045】各部門は、解決策をクレーム対応DB14 の解決策144に入力し、メーカー100では、解決策 について金体的交易性を判断し、解決策の方針を決定 する、そして、決定した方針をクレーム対応DB14の 廃決方針14eのフィールドに書を込み、概察24に は、クレームの発生原因及び解決策の方針を連絡する (530)

【0046】次に、その解決策を実施し、効果を評価してクレーム対応DB14の効果14fのフィールドに記

録する(531)、更に、評価結果と今後の対策を順答 24に報告して幸諾を得る。この時点で発生したクレー ムは完結する。

【0047】このように、クレームが発生した場合には、ます過去に同じクレームがあったかどうかを検索 し、同じクレールがあった場合には、そのときの女和匹列 容を懸拳のパソコンに画面表示させることができるた の、担当者が順家に出向かずに、迅速かつ的機を対した 行うことができる。

100481また、過去に同じクレームがなかった場合 でも、クレームの内容に成じて部門ごとの租当者に迅速 に連絡がなされ、各部門において原因を説明すると共に 解決策を検討することができるため、この場合も迅速か つか確な対抗が可能である。

【0049】なお、本実施の形態においては、製品の生産から廃棄まてを管理する場合について説明したが、管理の対象は製品には保定されず、附えは、工事施工物件を保守金約的計能についても同様の管理が可能である。例が、は、工事施工物件を管理する場合は、国にたびデータベースのほかに、図5に示す物件DB30をサーバー1 に掲載することにより、工事施工物件についても管理及びタレールが近そ行うとかできる。

【9050】この場合、例えば図5に示すように、物件番号304、相等430-で、例25年30-のプレールドを有するしつ。例25年30-のプレールドを有するとカードを物件ことに作成する。そして、物件等930のフィールドに記録された業者や、担当#30-のフィールドに記録された業者や、担当#30-のフィールドに記録された業者や、担当#30-のフィールドに記録された業者や、担当#30-のフィールドに記録された業者をは、地門版品30-のフィールドに記録された場合には、地門版品30-のフィールドに記録されて製品番号に基づき、図12位図24組品 B1 2 と後端にして解決を通る。展行要が解析についても同様の確理が可能である。展行要が解析についても同様の確理が可能である。展行要が解析についても同様の確理が可能であ

【0051】なお、データベースがリレーショナルデータベースの場合は、上記の例で説明したレコードは行、フィールドは例となる。

[0052]

【発卵・効果】以上説明したように、本発明によれば、 製品の存在場所が常にデータペースに記録されるため、 物波段間における最高の動きを把握することができると 共に、展棄の申請に応じ、接索する疑乱を集新すること ができるため、製品の生産・出席から頻繁までの生涯管 種を容易かの円滑に行うことができる。

【005 5 】また。クレームが発生した場合には、まず 過去に同じクレームがあったかどうかを独席し、同じク レームがあった場合には、そのときの対応内容を樂館し て出来は解決を図ることができる。また、小市内等を掲 虚のパソコンに護師表示させることができるため、担当 者が現るに加めかずに迅速かつ的策な対策を行うことが

できる。

【0054】更に、過去に同じクレームがなかった場合 でも、クレームの内容に応じて品目ごとの担当者に迅速 に連絡がなされ、当該品目に関する各部門において原因 を実明すると共に附決策を検討することができるため、 この場合も2度から砂弦がはちが可能である。

[図節の簡単な説明]

【図1】本発明に係る製品管理システムの構成の一例を 示す整明初である。

「【図2】 制製品管理システムを構成するデータベースの

内容を示す説明図である。 【図3】問製品管理システムにおける製品の生産管理の

手順を示すフローチャートである。 【図4】 问製品管理システムにおけるクレーム処理の手 網を示すフローチャートである。 【図5】 同製品管理システムにおける管理の対象が物件 である場合の物件データベースの内容の例を示す説明超 である、

【符号の説明】

10…製品管理システム 100…メーカー

11…サーバー 11.0…検索部 11.1…入出方部 11.2…適信部 11.3…記憶部 12…製品DB 13…剝客DB 14…クレーム対応DB

15…クレームDB 16…品目DB 17…社員DB 1.8…関係業者DB

20~製品 21…生産・廃棄処理工場

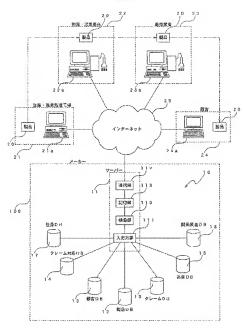
22…物流・音楽拠点 23…販売業者 24…原本 21a、21b、21c、21d…コンピュータ

25~インターネット 30~物件DB

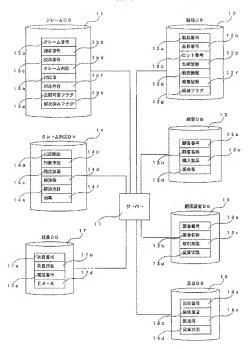
[图5]

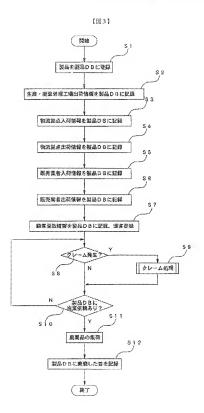


(21)

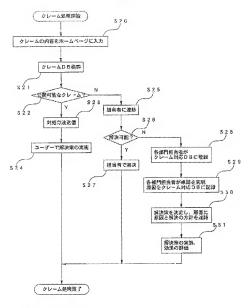


[2]





[24]



(51) Int. CL	7 識別記号		Fl		(参考)
// G05F	17/30 1 7 0		G06F	17/30 1.70 Z	
(72)発明者	恵宝戦		(72) 発明者	高松 功	
	東京都港区白金台5-17-2	ヤフトプロ		東京都港区白金台5-17-	-2 44FZII
(72)発明者	チック株式会社内 所 和紀		(72) 発明者	テック株式会社内 ・平沢 高ク	
1141 /C/23EI	東京都港区自全台5-17-2	ヤマトブロ	(14/76/200	東京都港区日金台5-17-	-2 ヤマトブロ

テック株式会社内

フロントページの続き

テック株式会社内

(72)発明者 岡田 菱

東京都港区白金台5-17-2 ヤマトプロ

テック株式会社内

(72) 先明者 南 嘉昭

東京都港区自金台5-17-2 ヤマトブロ

テック株式会社内 (72) 発明者 谷本 豐

東京都港区白金台5-17-2 ヤマトブロ テック株式会社内

Fターム(参考) 58075 KK03 KK07 KK13 KK33 KK37 ND03 ND20 PQ02 UU40